



ACTION ÉNERGIE

## 4 % D'ÉCONOMIES/AN SUR LE FROID EN MODIFIANT LA CONSIGNE DE TEMPÉRATURE

<b>Plasturgie</b>  	DS SMITH DUCAPLAST	
	Thermoformage	
	Localisation :	Wormhout (Nord)
	Effectif :	49
	Contact :	Elodie VANHEE
	Mèl :	elodie.vanhee@dssmith.com



« L'audit proposé par l'ADEME, nous a permis de trouver immédiatement et sans investissement plusieurs gains énergétiques. Nous avons notamment recherché les gains potentiels sur notre système de refroidissement. Nous avons apprécié ce partenariat rapide et avec des résultats immédiats, sans impact sur la production. »

Mme VANHEE, Responsable QSE

### CHALLENGER LA CONSIGNE DE TEMPÉRATURE DE LA BOUCLE DE FROID

Investissement	Gains financiers	Temps de retour
Aucun	<b>6,2 k€ / an</b>	Immédiat
Économies d'énergie	72 200 kWh / an	

Accompagnées par l'ADEME, 49 entreprises témoignent qu'il reste des gisements de performance importants sur les matières et l'énergie.

**Retrouvez l'ensemble des actions de ces entreprises et vous aussi passez à l'action !**



## IMPACT DE L'ACTION

- 3,7 t CO<sub>2</sub>e/an  
soit l'équivalent de 14 600 km en voiture

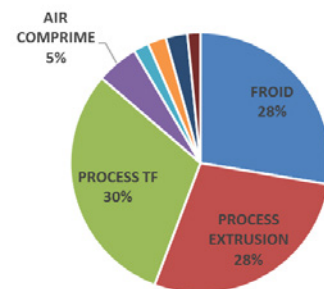
### LE FROID, GROS CONSOMMATEUR D'ÉNERGIE EN PLASTURGIE

Le process est toujours extrêmement gourmand en énergie dans la plasturgie, car il faut chauffer la matière à une certaine température, et parfois refroidir rapidement pour des raisons de qualité de produits. Cette méthode demande donc une régulation pointue en chaud et froid.

Les consommations de froid sont en général le second poste de consommation sur un site de plasturgie, DS SMITH n'échappe pas à la règle, le froid représentant 28% des consommations électriques du site.



Répartition des consommations électrique par usage (kW.h)



### VALIDER LA CONSIGNE DE TEMPÉRATURE

Le rendement d'un groupe froid sera d'autant meilleur que la consigne de la boucle de froid est élevée. Bien souvent, ces températures sont réglées seulement lors de la mise en service, avec une marge de sécurité importante.

Ces consignes sont fréquemment basses au regard du besoin en production en plasturgie. En procédant par palier, DS SMITH a augmenté cette consigne de température de 2°C, tout en s'assurant de la qualité de production. Le rendement du groupe froid s'est amélioré et les économies d'énergie sont de l'ordre de 4%.

### CONTINUER À S'AMÉLIORER

D'autres essais sur la consigne de froid sont programmés dans le futur pour essayer d'économiser encore davantage.

L'énergie étant au cœur des préoccupations environnementales du groupe, DS SMITH a par ailleurs engagé un programme de relamping « LED » de grande envergure afin de réduire les consommations liées à l'éclairage dont le coût de fonctionnement dépasse les 15k€ annuel.



[www.ademe.fr](http://www.ademe.fr)

Octobre 2016



EN PARTENARIAT AVEC :

