



ACTION MATIÈRES

13 k€ / AN D'ÉCONOMIES EN TRAVAILLANT SUR LES EAUX DE MOUILLAGE

Industrie du papier	LITHOBRU	
	Imprimerie offset feuilles et rotative offset	
	Localisation :	Merpins (Charente)
	Effectif :	96
	Contact :	Olivier LACHAISE
	Mèl :	olivier.lachaise@lithobru.com



« Nous avons pu considérablement réduire notre quantité de déchets envoyés en incinération tout en réduisant notre budget déchet de manière conséquente, cela a également permis de réduire de manière significative les temps d'arrêt machine pour effectuer le changement des eaux des piscines de machines ! »

Olivier LACHAISE, Responsable QSE

INSTALLATION D'UN SYSTÈME DE FILTRATION SUR UNE MACHINE D'IMPRESSION RÉDUISANT LA FRÉQUENCE DE VIDANGE DES EAUX DE MOUILLAGE

Investissement	Gains financiers	Temps de retour
9,1 k€	13 k€ / an	8 mois
Réduction des déchets	10,8 tonnes /an	

Accompagnées par l'ADEME, 49 entreprises témoignent qu'il reste des gisements de performance importants sur les matières et l'énergie.

[Retrouvez l'ensemble des actions de ces entreprises et vous aussi passez à l'action !](#)



IMPACT DE L'ACTION

- 7,6 t CO₂e/an
soit l'équivalent de 30 100 km en voiture

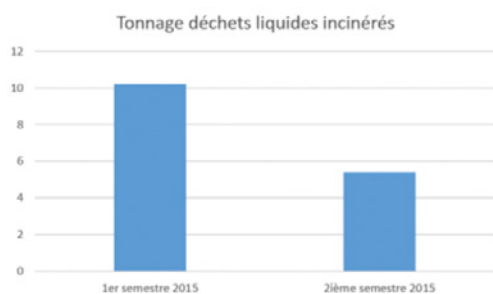
EAUX DE MOUILLAGE : 60 % DES DÉCHETS DANGEREUX

Les machines d'imprimeries utilisent toutes des eaux de mouillage avec une fréquence de vidange hebdomadaire.

Ces déchets liquides représentent le principal déchet dangereux de LithoBru (60 % du gisement). Des réflexions ont donc été menées pour réduire à la source ces déchets envoyés en incinération.



UNE SOLUTION TECHNIQUE POUR RÉDUIRE LA FRÉQUENCE DE VIDANGE



Un système de filtration a été installé sur une machine et testé pendant deux mois. Il a permis de diviser par plus de 2 le volume des déchets dangereux liquides. Cela représente une économie de 2 k€ par an sur la gestion des déchets et la suppression à la source de 10,8 tonnes de déchets dangereux par an.

De plus, une économie de fonctionnement de 11 k€ a été réalisée en réduisant les achats d'additifs et la consommation d'eau osmosée. Le temps de retour total incluant les coûts de fonctionnement du filtre s'établit à 8 mois environ.

GÉNÉRALISER CETTE SOLUTION ET EXPLORER D'AUTRES VOIES

Cette solution a été généralisée sur l'ensemble des machines du parc et d'autres voies de réduction de coûts ont été mises en place afin d'augmenter les gains liés à cette démarche environnementale.

Par exemple, une réflexion sur les contenants intermédiaires et les modes de collecte des déchets dangereux a permis à LithoBru de réaliser des économies supplémentaires.



www.ademe.fr

Octobre 2016



EN PARTENARIAT AVEC :

