



ACTION ÉNERGIE

## 6 % D'ÉCONOMIES SUR LE FROID

EN ADAPTANT LA CONSIGNE DE TEMPÉRATURE AU BESOIN RÉEL

<b>Plasturgie</b>	TECMAPLAST	
	Injection thermoplastique	
	Localisation :	Martignat (Ain)
	Effectif :	140
	Contact :	Alain PROST
	Mèl :	aprost@tecmplast.fr



« La production de froid dans notre métier est un poste important de la consommation d'énergie, nous avons donc décidé d'optimiser les températures de consignes, tout en veillant à ne pas dégrader le process. »

M. PROST, Responsable Production

### CHALLENGER LA CONSIGNE DE TEMPÉRATURE DE LA BOUCLE DE FROID

Investissement	Gains financiers	Temps de retour
Aucun	<b>6,9 k€ / an</b>	Immédiat
Économies d'énergie	85 900 kWh / an	

Accompagnées par l'ADEME, 49 entreprises témoignent qu'il reste des gisements de performance importants sur les matières et l'énergie.

**Retrouvez l'ensemble des actions de ces entreprises et vous aussi passez à l'action !**



## IMPACT DE L'ACTION

- 4,4 t CO<sub>2</sub>e/an  
soit l'équivalent de 17 300 km en voiture

### UN PROFIL DE CONSOMMATION TYPIQUE « PLASTURGIE »

Les résultats du diagnostic énergie ont montré un profil énergétique plutôt classique pour une entreprise de la plasturgie : un process très gourmand, suivi par une production de froid énergivore, le premier ayant directement des conséquences sur le second.

Déjà conscient de cet enjeu, TECMAPLAST avait d'ailleurs remplacé récemment les groupes froids.

### CHALLENGER LA CONSIGNE POUR UN FONCTIONNEMENT AU PLUS JUSTE

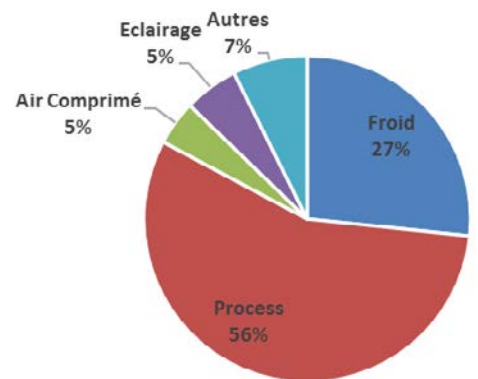
Les bureaux d'étude ou les fournisseurs prennent une marge de sécurité permettant de s'assurer du bon fonctionnement d'une installation. On retrouve systématiquement cette approche sur les consignes de boucle de froid, bien souvent très basses au regard de la demande du process. Sur un groupe froid, plus la consigne est basse, moins le rendement est bon. Étape par étape, TECMAPLAST a réussi à augmenter la consigne de la boucle de 3°C, permettant une amélioration d'environ 6 % du rendement du groupe froid, et donc 6 % d'économie d'énergie.

### CONTINUER LES ESSAIS

Pour l'instant, le point de rupture n'est pas encore atteint. L'entreprise a donc prévu de continuer à challenger cette consigne jusqu'à atteindre le niveau maximum acceptable.

TECMAPLAST a bien compris la philosophie générale de cette action et compte bien l'appliquer à d'autres domaines (chauffage, air comprimé...).

Répartition de la consommation électrique par usage (kW.h)



### TECMAPLAST a aussi agi sur ses déchets.



[www.ademe.fr](http://www.ademe.fr)

Octobre 2016



### EN PARTENARIAT AVEC :

