

# ENTREPRISES TÉMOINS

Énergie & matières : gaspillage évité = marge augmentée !



ILS L'ONT FAIT

ADEME



Agence de l'Environnement  
et de la Maîtrise de l'Énergie



ACTION MATIÈRES



## 242 k€/AN D'ÉCONOMIES

GRÂCE À UN NOUVEAU PROCÉDÉ DE FABRICATION D'ENROBÉ

<b>Travaux publics</b>	ATLANROUTE	
	Fabrication d'enrobés	
	Localisation :	Le Poiré-sur-Vie (Vendée)
	Effectif :	85
	Contact :	Didier AIRIEAU
	Mèl :	didier.airieau@atlanroute.fr



« En améliorant notre procédé de fabrication, nous sommes capables de proposer des produits de meilleures qualités et plus respectueux de l'environnement à nos clients tout en faisant des économies d'énergie et de matières premières. »

Didier AIRIEAU, Directeur général

MODIFICATION DE LA TOUR D'ENROBÉS POUR FABRIQUER DES BITUMES EN RECYCLANT PLUS DE MATIÈRES ET EN UTILISANT MOINS D'ÉNERGIE

Investissement	Gains financiers	Temps de retour
370 k€	<b>242 k€ / an</b>	18 mois
Économies de matières et d'énergie	11 340 tonnes / an 417 000 kWh / an	

Accompagnées par l'ADEME, 49 entreprises témoignent qu'il reste des gisements de performance importants sur les matières et l'énergie.

**Retrouvez l'ensemble des actions de ces entreprises  
et vous aussi passez à l'action !**



## IMPACT DE L'ACTION

- 1 332 t CO<sub>2</sub>e/an  
soit l'équivalent de 5 265 000 km en voiture

### LA TEMPÉRATURE : UN FREIN AU RECYCLAGE DE MATIÈRE

Dans le process existant, pour conserver des températures de sortie production d'enrobé à 170 °C, lorsque l'on souhaite intégrer de la matière recyclée, le chef de poste est tenu de chauffer davantage les granulats de carrière (matière neuve) pour compenser l'apport d'agrégats recyclés « froids » dans le malaxeur.

Par exemple, à 20 % d'agrégats recyclés, la température de chauffage passe de 170°C à 240°C. Cela engendre une surconsommation énergétique très importante diminuant l'intérêt économique du recyclage.



### UNE LIGNE OPTIMISÉE POUR LA FABRICATION D'ENROBÉS TIÈDES

L'investissement dans une installation de recyclage des enrobés et la modification du process de fabrication permet d'incorporer de la matière recyclée et d'ajouter des additifs dans les bitumes pour obtenir les mêmes caractéristiques à une température de 135°C au lieu de 170°C. C'est ce que l'on appelle les « enrobés tièdes ». Grâce à ces modifications, ATLANROUTE peut fabriquer des enrobés avec 20 % de matière recyclée à une consigne de chauffage des matières neuves de 200°C contre 240°C sans additifs.

Outre le gain énergétique de 417 000 kWh/an lié à la baisse de température qui contribue à la diminution de l'impact carbone de l'activité, l'incorporation de matières recyclées contribue à préserver les ressources naturelles en économisant 11 340 tonnes de granulats de carrière par an. Malgré un coût des additifs élevé, la différence entre le coût des matériaux recyclés et des matériaux de carrière, les gains énergétiques et la réduction de la quantité de bitume dans les formules engendrent des gains financiers.

De plus, la température plus basse des bitumes améliore les conditions de travail et la sécurité des personnes. Enfin, la meilleure maniabilité du bitume obtenue grâce aux additifs améliore la qualité des chantiers.

### POURSUIVRE LA DÉMARCHE ENVIRONNEMENTALE

En parallèle de ce projet, Atlanroute cherche à diminuer toujours plus son impact environnemental grâce à une démarche de réduction à la source. D'une part, le bitume non utilisé est ramené sur site pour recyclage. D'autre part, une campagne de suivi avec pesées et sensibilisation du personnel est en cours et a pour but d'analyser la planification et la production au plus juste pour éviter les surplus de chantier.

Enfin, des actions sur l'optimisation énergétique du process ont été mises en place.

**Retrouvez le plan d'actions d'Atlanroute**

**ADEME**



Agence de l'Environnement  
et de la Maîtrise de l'Énergie

[www.ademe.fr](http://www.ademe.fr)

Octobre 2016



EN PARTENARIAT AVEC :

