



# 140 k€/an D'ÉCONOMIES EN OPTIMISANT LE RECYCLAGE INTERNE

La Française des Plastiques (LFP) recycle davantage ses déchets plastiques dans sa production grâce à une nouvelle regranuleuse installée sur son site.



**Plasturgie**

La Française des Plastiques

*Transformation de matières plastiques par injection et extrusion.*

*Localisation : Louvigné de Bais (35)*

*Effectif 2011 : 165*

*CA 2011 : 33 M€*

*Contact : Manuella Hérisse*

*Tél : 02.99.49.00.70*

*Mèl : [m.herisse@lfp-sa.com](mailto:m.herisse@lfp-sa.com)*

## Un déménagement fort profitable

Pour recycler ses déchets plastiques, LFP utilisait auparavant sa regranuleuse située à 3 km de l'usine de production. LFP a acquis une nouvelle machine et l'a installée sur son site de production. Cela lui permet de recycler plus et de dépenser moins.

### Impact annuel

+ 120 k€ Économie sur les achats de matière neuve

+ 16 k€ Économie de productivité

+ 12 k€ Économie sur la mise en décharge

- 8 k€ Amortissement de l'investissement dans la regranuleuse

**Au global, solde net positif = 140 k€ par an**

- ➔ 100 tonnes de rebuts de plus par an sont désormais recyclés et réinjectés dans le processus. C'est autant d'achats de matière neuve économisés.
- ➔ La personne en charge de la regranulation peut maintenant consacrer un quart de son temps à d'autres activités sur le site. De même, la suppression des navettes entre l'usine et l'atelier libère du temps pour les magasiniers.
- ➔ Les 100 tonnes supplémentaires regranulées étaient initialement envoyées en décharge car leurs conditions de stockage ne permettaient pas le recyclage.
- ➔ Les coûts d'achat de la regranuleuse moins le montant de revente de l'ancienne machine sont amortis sur la durée de vie estimée de la machine (10 ans).

Accompagnées par l'ADEME, 50 Entreprises témoins démontrent que **réduire et valoriser plus les déchets c'est rentable.**

Retrouvez-les sur le [site internet de l'ADEME](#) et passez vous aussi à l'action !

## La distance entre les deux sites complexifiait la gestion des rebuts

La Française des Plastiques (LFP) regranule ses rebuts d'extrusion depuis de nombreuses années pour les recycler dans le processus de production des sacs plastiques. Mais faute de place, la regranuleuse était installée à 3 km du site de production. L'entreprise devait transporter les rebuts jusqu'à la regranuleuse puis ramener les granulés sur son site.

En 2009, suite au réaménagement de l'atelier maintenance et du local déchets, LFP a libéré une surface sur son site de production. Elle a alors profité du changement de regranuleuse pour la ramener sur son site. Elle a alors augmenté les quantités regranulées, tout en réduisant les coûts de gestion.

“

*Depuis l'arrivée de la machine sur le site, mon travail s'est amélioré.*

*La regranulation est plus rapide et les balles à transporter sont moins lourdes.*

*Mais surtout le quotidien est plus agréable. Je profite de la convivialité avec l'équipe et mes échanges avec mon supérieur sont meilleurs car on se croisent tous les jours.*

”

**Marcel Neveu,**  
Agent de regranulation

## Des économies de matière, de temps et de meilleures conditions de travail

L'entreprise stocke mieux ses rebuts. Initialement, elle les stockait en extérieur et en perdait 100 t/an devenu impropres au recyclage. Elle payait leur mise en décharge. Elles les stocke désormais à l'intérieur.

Après regranulation sur site, LFP peut recycler ces quantités dans la production : c'est autant de matière première économisée à l'achat, soit 120 k€/an. Elle économise aussi sur la collecte et le traitement de ces rebuts.

L'entreprise a gagné en productivité. L'agent en charge de la regranulation et le magasinier peuvent consacrer le temps qu'ils passaient à gérer et décharger les navettes entre les deux sites à d'autres tâches.

L'entreprise a optimisé son activité de regranulation. Elle la mène au fur et à mesure de la production des déchets. Elle gère plus facilement les pannes : l'agent de granulation est réaffecté à d'autres tâches pendant la maintenance de la regranuleuse.

L'investissement et l'installation de la machine ont coûté 100 k€ et la revente de l'ancienne machine a rapporté 20 k€. Ces coûts amortis sur la durée de vie estimée de la machine (10 ans) sont finalement largement couverts par les économies réalisées.



La nouvelle regranuleuse,  
© La Française des Plastiques



Les bacs de collecte des rebuts d'extrusion,  
© La Française des Plastiques

### Les partenaires de l'opération 50 Entreprises témoins