



# Les fiches exemples de l'ADEME - ACHATS DURABLES

Partageons les bonnes pratiques achats...



RSE Environ. Econom. Social

Nom de l'entreprise **Samson**



**Contexte** Fabricant de chaussures confort pour femmes depuis 1929, avec 4 marques en propre : Elantine, Artika Soft, Ombelle et Hasley. A lancé un plan d'action RSE en impliquant l'ensemble des collaborateurs (groupes de réflexion trans-fonctionnels) pour l'identification de pistes d'amélioration

**Mots clés** Eaux pluviales, Récupération, Réseau non potable, investissement, cuve...

**Effectif** 190 salariés

**Chiffre d'Affaires** 15 M€

**Reproductible dans d'autres PME ?** - ● ● ● ● ● +

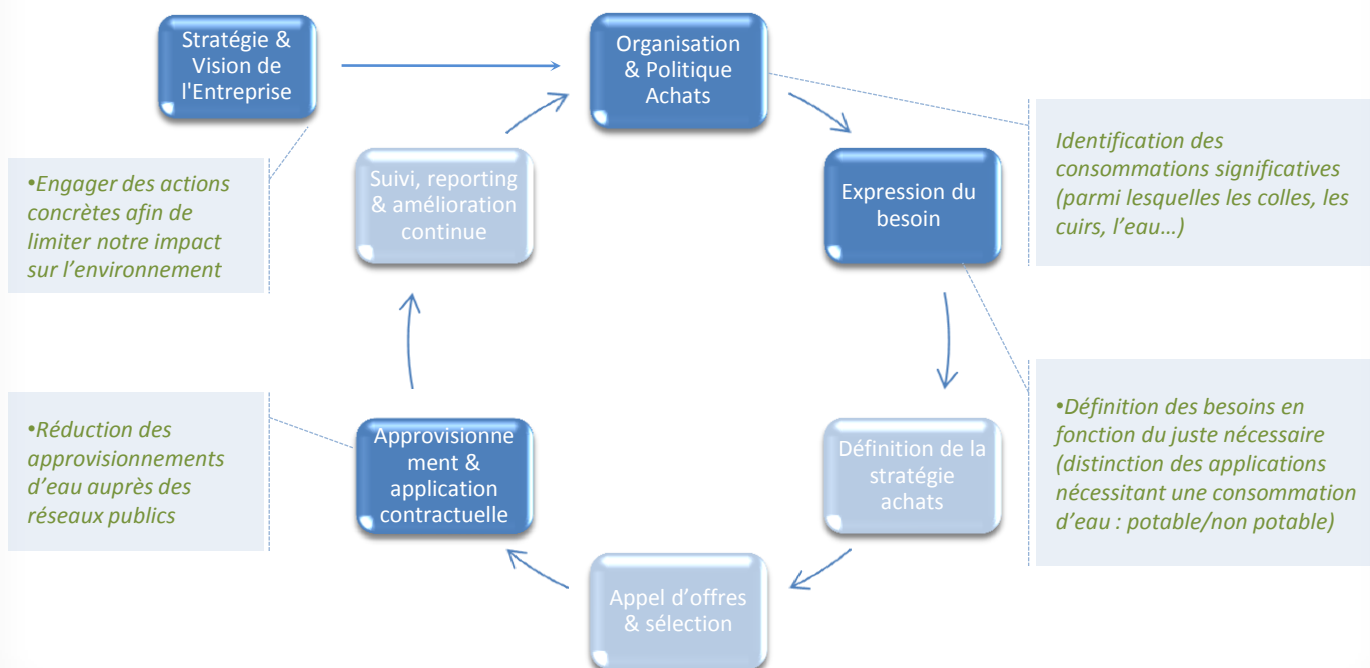
## Action Cuve de Récupération des Eaux Pluviales...en quelques mots

Parmi un certain nombre d'actions engagées pour réduire l'impact de l'activité de Samson sur l'environnement, un chantier spécifique a été engagé pour optimiser la consommation d'eau en récupérant les eaux pluviales pour satisfaire les besoins en non potable



\*Positionnement Défensif : **Protéger** l'image de mon entreprise, en m'inscrivant dans une logique de gestion du risque  
Positionnement Compétitif : **Economiser** en diminuant le TCO de certains produits, en réduisant la consommation d'énergie, les déchets...  
Positionnement Offensif : **S'engager** dans une démarche Achats Durables pour satisfaire la demande des clients, des actionnaires, améliorer l'image, innover

## Quelles étapes du cycle achats ont-elles été les plus impactées ?





## Quoi ?

Installation de cuves de récupération des eaux pluviales afin d'optimiser ma consommation d'eau en volume et en fonction du besoin réel (Eaux potables / non potables)



## Pourquoi ?

### Un constat double:

- ❖ Nous utilisons de l'eau traitée et potable pour des applications ne le nécessitant pas nécessairement (alimentation des réseaux sanitaires, aspirateurs à eau industrielle, fours à vapeurs, nettoyage... ) qui représentent plus des ¾ de nos besoins. Nous consommons chaque année environ 1400m<sup>3</sup> d'eau.
- ❖ Si l'exploitation des eaux pluviales tombées sur le sol n'est pas autorisée par la loi, la récupération des volumes tombés sur la surface de nos toitures est tout à fait légale.

En récupérant les eaux pluviales issues de nos toitures, l'objectif est donc d'une part, d'économiser sur la facture d'eau et d'autre part, de limiter les activités de traitement des eaux usagées.



## Comment ?

- ❖ Estimation des besoins en eau non potable : 1050m<sup>3</sup> dont 25% pour l'eau industrielle et 75% pour les réseaux sanitaires.
- ❖ Dimensionnement de la cuve en fonction des indices de pluviométrie locale : pour une surface de captage de 1750m<sup>2</sup>, l'estimation du besoin de contenance pour la citerne est de 139m<sup>3</sup>.
- ❖ Installation d'une cuve alimentant le réseau de plomberie interne au site de production.



## Avec quels moyens ?

- ❖ Temps : Mobilisation de savoir-faire internes (Directeur Technique et équipe de maintenance). 2 ETP\* pour les calculs de dimensionnement de la cuve
- ❖ Investissement : Citerne, plomberie, pompe = 15 000€



## Pour quel résultat ?

- ❖ En volume : réduction de 70% des volumes d'eau potable consommés
- ❖ En valeur : Point mort de l'investissement estimé à 5 ans.



## Les Facteurs Clé de Succès

- ❖ Implication de l'ensemble du personnel intéressé par les sujets propres à la RSE
- ❖ forte réactivité
- ❖ Utilisation des compétences en interne

