



ASSEMBLÉE DES CHAMBRES FRANÇAISES  
DE COMMERCE ET D'INDUSTRIE



## Communiqué de presse

2 décembre 2009

### Grenelle Environnement

## L'ADEME et l'ACFCI renforcent leur engagement pour accompagner les PME/PMI dans leurs démarches environnementales

**Le Grenelle de l'Environnement et la crise économique incitent les entreprises à s'engager vers un nouveau modèle économique donnant plus de place aux préoccupations environnementales.**

**L'ACFCI (Assemblée des Chambres françaises de Commerce et d'Industrie) et l'ADEME (Agence De l'Environnement et de la Maîtrise de l'Energie), partenaires des entreprises, renforcent leur collaboration afin d'aider les PME-PMI à relever les défis de la mutation environnementale de l'économie.**

Fortes d'un partenariat de plus de 15 ans, l'ACFCI et l'ADEME s'engagent dans un renforcement de leurs actions d'accompagnement des entreprises à travers la signature d'un **nouvel accord-cadre pour la période 2010-2012**. Celui-ci fixe les orientations d'une coopération entre l'ADEME et le réseau des C(R)CI en cohérence avec l'ensemble des thématiques du Grenelle Environnement : le changement climatique, les énergies renouvelables, la construction durable, la consommation et distribution éco-responsables, l'éco-conception, le transport et la mobilité durable...

**La collaboration entre l'ADEME, l'ACFCI et leurs réseaux régionaux s'articule autour de plusieurs axes**, élaborés en fonction des objectifs du Grenelle Environnement et des besoins prioritaires des entreprises, recensés par les Chambres de Commerce et d'Industrie :

- le renforcement du nombre et des compétences des chargés de mission énergie-environnement ;
- la sensibilisation et la formation des autres conseillers entreprises aux enjeux environnementaux notamment dans les secteurs du commerce et le tourisme ;
- la promotion vers les entreprises des fonds exceptionnels alloués à l'ADEME dans le cadre du Grenelle Environnement (fonds chaleur et fonds déchets) ;

Et plus globalement, l'amplification de toutes les actions de mobilisation des entreprises sur les enjeux énergie et environnement.

### **Des réalisations importantes, au service des entreprises**

Depuis 1994, l'ACFCI et l'ADEME ont développé une coopération riche et diversifiée, qui a notamment permis :

- La construction et l'animation d'un **réseau de plus d'une centaine de chargés de mission** dans les C(R)CI pour conseiller les PME et TPE sur les questions environnementales et énergétiques. En 10 ans, ils ont réalisé 6 000 pré-diagnostic déchets, environnement et énergie,

- Le développement d'outils comme le **Plan Environnement Entreprise** (PEE) devenu DIESE, qui a contribué à faciliter l'accès des entreprises au management environnemental,
- Le développement de démarches innovantes pour s'adapter aux plus petites entreprises, par exemple :
  - **l'opération 1.2.3 Environnement**, ou démarche de management environnemental par étape, a ainsi permis à plus de 400 entreprises supplémentaires de s'engager vers la norme ISO 14001
  - l'expérimentation de la **labellisation ENVOL** - ENGagement VOLontaire de l'Entreprise pour l'Environnement – qui permet à 100 PME de bénéficier d'un conseil gratuit pour la mise en œuvre d'une démarche de management environnemental (un déploiement national de l'opération est envisagé).
- La mise en œuvre d'opérations collectives de conseil aux entreprises, des formations, des journées techniques...

Ce nouvel accord-cadre permet de poursuivre les collaborations engagées et d'amplifier leur portée grâce à la mobilisation de nouveaux relais, tels que les conseillers entreprises en création-transmission, tourisme ou commerce.

---

#### **A propos de L'ADEME**

*L'Agence de l'Environnement et de la Maîtrise de l'Energie (ADEME) est un établissement public sous la tutelle conjointe du ministère de l'Ecologie, de l'Energie, du Développement durable et de la Mer et du ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche. Elle participe à la mise en œuvre des politiques publiques dans les domaines de l'environnement, de l'énergie et du développement durable.*

*Afin de leur permettre de progresser dans leur démarche environnementale, l'agence met à disposition des entreprises, des collectivités locales, des pouvoirs publics et du grand public, ses capacités d'expertise et de conseil. Elle aide en outre au financement de projets, de la recherche à la mise en œuvre et ce, dans les domaines suivants : la gestion des déchets, la préservation des sols, l'efficacité énergétique et les énergies renouvelables, la qualité de l'air et la lutte contre le bruit. [www.ademe.fr](http://www.ademe.fr)*

#### **A propos de l'ACFCI**

*L'Assemblée des Chambres Françaises de Commerce et d'Industrie est un établissement public de l'Etat. Elle représente l'ensemble des Chambres de Commerce et d'Industrie et des Chambres Régionales de Commerce et d'Industrie, notamment auprès des pouvoirs publics sur le plan national, européen et international. Elle anime et coordonne les actions d'information, de conseil, et de formation que les C(R)CI réalisent auprès des entreprises industrielles, commerciales et de services, en faveur d'un développement durable.*

#### **Contacts presse**

**ADEME** : GolinHarris – Cécile Lardillon / Stéphanie Laurent – 01 40 41 55 01 – [servicedepresseademe@golinharris.com](mailto:servicedepresseademe@golinharris.com)

**ACFCI** : Bernard Giroux / Aline Letellier - 01 40 69 38 40 / 01 40 69 39 04 – [b.giroux@acfc.cci.fr](mailto:b.giroux@acfc.cci.fr) / [a.letellier@acfc.cci.fr](mailto:a.letellier@acfc.cci.fr)